

## Zulieferbetriebe des Handwerks zum Stichwort "Rundbiegen t = 12"

---

### Apparatebau Peter Vossen GmbH

Nickeputz 12

52349 Düren (Nordrhein-Westfalen)

Telefon: 02421 / 61294

Telefax: 02421 / 66675

E-Mail: info@vossen-dueren.de

Webseite: www.vossen-dueren.de

Kontakt: Herr Vossen

Kernkompetenzen: Metallgewerbe, Metallgewerbe

Produkte: Apparate und Behälter für chemische und Nahrungsmittelindustrie unter Druck und drucklos, aus Cu, CrNiSt, CrNiSt und Cu, Lagerbehälter mit oder ohne Heizschlangen, legierten Kesselbaustählen z. B. Kessel und Behälter für Aufbereitungsanlagen, Rohrleitungen in Chemie- und Nahrungsmittelanlagen unter Druck oder drucklos aus St, TÜV-abgenommen, Vakuumkessel

Dienstleistungen: Abkanten 5 x 3000, Beizanlage, Bohrwerksarbeiten Ø 800, 4000 x 3000 x 1500, chemische Behandlung von Oberflächen, Drehen bis Ø 1600 x 4000, Drehvorrichtungen für Behälter Ø 1500, Einziehen von zylindrischen Mänteln, Fachbetrieb nach 19 l WHG, Halbkugeln bis t = 12 mit Spezialmaschine, HPO-Zulassung, Konussen, Plasmaschneiden CrNiSt t = 30, Pressen 250 t, Rundbiegen t = 12, Schneiden 13 x 3000, TÜV-Verfahrensprüfungen im Dampfkessel- und Druckbehälterbau für MIG-, WIG- und E-Schweißen

---

### Hecker & Krosch GmbH & Co. KG

Aachener Str. 100

53909 Zülpich (Nordrhein-Westfalen)

Telefon: 02252 / 9408-00

Telefax: 02252 / 9408-44 u. 4

E-Mail: info@krosch.com

Webseite: www.krosch.com

Kontakt: Herr Barthel

Kernkompetenzen: Metallgewerbe, Metallgewerbe

Produkte: Becherwerke, Behälter drucklos und Druckbehälter aus St und CrNiSt, Entwicklung, Ersatzteile mit maschineller Bearbeitung, Flachschieber usw, Förderund Absperrorgane, Konstruktion und Fertigung von Sondermaschinen, Meß- und Regelanlagen, PU-Recyclinganlagen einschl. Entwicklung, Schweißkonstruktionen für Maschinenbau bis 10 t Stückgewicht mit mechanischer Nachbearbeitung, Spannfutter für Brennschneidmaschinen einschl. Kugeldrehkränze, z.B. Bandförderer, Zellenradschleusen

Dienstleistungen: Bandsägen 650 x 650, Brennschneiden 500 x 6000 x 3000, CNC-Abkanten 320 t x 4000, CNC-Bohrwerksarbeiten, CNC-Drehen Ø 840 x 3000, Drehen 900 x 7000, CNC-Fräsen 1120 x 630 x 500, CNC-Vertikal-Drehen Ø 2100 x 1500, Vertikal-Drehen Ø 1700 x 1200, CrNiSt und Al, Großer Eignungsnachweis nach DIN 18800 T 7, MIG-, MAG-, WIG- und E-Schweißen bis 630 Amp, Planung, Plasmabrennschneiden 50 x 6000 x 3000, Rundbiegen 12 x 2500, Schneiden 10 x 4000, Schweißen von St, Spindel Ø130, 3400 x 2000 x 1500, w = 800

---

## Not Found

The requested URL was not found on this server.